

Опыт работы с техническими изданиями, поступающими в групповую обработку

Исторические решения XIX съезда Коммунистической партии Советского Союза раскрыли перед всеми советскими людьми величественную перспективу развития социалистической экономики – постепенного перехода от социализма к коммунизму. Директивы съезда по пятому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР определяют новый мощный подъем промышленности и всего хозяйства Советского Союза.

Развитие промышленности характеризуется не только постоянным ростом объема производства, но и дальнейшим техническим прогрессом. В деле же развития техники огромная роль принадлежит нашей печати и в том числе научно-производственной литературе. Наряду с непрерывно возрастающим выпуском технических книг и журналов советские издательства и отдельные учреждения и предприятия выпускают в свет небольшие брошюры, листовки, производственно-технические плакаты и т. п. материалы. В этих изданиях широко освещаются последние достижения нашей техники на примерах передового опыта стахановцев-новаторов всех отраслей промышленности. Это тем более ценный материал, что он еще не получил освещения в книжной литературе и известен только ограниченному кругу лиц – работникам данного учреждения или предприятия. Описания одобренных изобретательских и рационализаторских предложений, краткая информация о работе передовых предприятий и достижениях лучших работников, – все это, в первую очередь, появляется на страницах информационных и стахановских листков, листков по обмену опытом, технических информационных и подобных изданий.

Для направления творческой мысли изобретателей и рационализаторов многие учреждения и предприятия выпускают специальные темники, где предлагаются наиболее жизненные темы, нуждающиеся в первоочередном разрешении.

Внимание, уделяемое партией и правительством вопросам подготовки новых кадров и повышению квалификации лиц, уже имеющих специальность, выражается в выпуске большого количества изданий по техминимуму, программ по индивидуальной и бригадной подготовке, учебной документации по повышению квалификации и т. п. Сюда же можно отнести производственные памятки, производственно-инструктивные плакаты и другие материалы, необходимые как пособия для обучающихся в кружках и стахановских школах, а также для индивидуального обучения рабочего непосредственно на производстве.

В Советском Союзе создана стройная система профилактики производственного травматизма. Специальные постановления по охране труда и технике безопасности имеются в советском трудовом законодательстве. Но проводимые государством мероприятия не смогут полностью достичь своей цели, если тру-

дящиеся не будут о них широко информироваться. Эта информация идет по линии издания инструкций и памяток по технике безопасности, а также специальных плакатов на эту тему.

Перечисленные издания¹ в большом количестве поступают в советские библиотеки и задача библиотеки – так организовать этот материал, чтобы он не затерялся среди книжно-журнальных фондов и возможно скорее дошел до читателя.

С другой стороны, все эти издания по их характеру и форме нецелесообразно подвергать полной библиотечной обработке. Их использование обычно ограничено кратким сроком, так как развитие техники все время движется вперед; кроме того, появляются в свет книги, более подробно освещающие данный вопрос. Многие издания имеют листовую форму, что также представляет неудобство при включении их в общий фонд.

Все эти издания легко подбираются в однородные группы, и потому наиболее целесообразно выделять их в групповую обработку. В Государственной Публичной библиотеке имени М. Е. Салтыкова-Щедрина в групповую обработку поступают следующие виды технических изданий:

1. Информационные, стахановские и информационно-технические листки и листки по обмену опытом, издаваемые отдельными учреждениями и предприятиями, например: информационно-технический и стахановский листки Ленинградского дома научно-технической пропаганды, листок обмена опытом Челябинского тракторного завода имени И. В. Сталина, информационные листки по обмену опытом отдельных железных дорог и т. п.

2. Темники по изобретательству и рационализации по отдельным предприятиям, например: «Темник для изобретателей и рационализаторов фабрики «Победа Октября», «В помощь рационализаторам и изобретателям фабрики „Коммунистический авангард“».

3. Программы и памятки по техминимуму и техническому обучению рабочих, например: «Программа по техническому минимуму шиномонтажника».

4. Памятки и инструкции по технике безопасности по отдельным профессиям, например: «Памятка по технике безопасности для маляра».

5. Производственные инструкции и памятки по отдельным профессиям, например: «Инструкция для пескоструйщиков, работающих на аппаратах и камерах с внешним рабочим местом».

6. Программы технических совещаний и конференций отдельных учреждений и предприятий, например: «Программа первой научно-технической конференции по прогрессивным методам контроля размеров деталей в машиностроении».

7. Производственные плакаты.

Групповая обработка перечисленных изданий представляет большие удобства при выполнении читательских требований, особенно когда читатель

¹ О специальных видах технической литературы (Осты, Гости и т. п.) в данной статье не упоминается, так как в Государственной Публичной библиотеке имени М. Е. Салтыкова-Щедрина данные издания не поступают в групповую обработку.

интересуется изданиями по одному вопросу за ряд лет, а также значительно удешевляет и ускоряет процесс обработки.

При групповой обработке за единицу обработки принимается совокупность однородных единиц материала (группа), объединенных при обработке под одним заголовком. Материал в основном собирается по содержанию и объединяется под наименованием отдела или подотдела классификационной схемы. В некоторых случаях применяется группировка под наименованием учреждения или организации. Все основные процессы обработки технических изданий совпадают с общими правилами групповой обработки², но технические издания группируются всегда по содержанию.

В целях пропаганды изданий фонда групповой обработки следует применять самое широкое отражение этих изданий в каталогах. Оно осуществляется путем помещения карточки с обобщенным описанием группы в соответствующий раздел систематического каталога. Ниже приводятся примеры отражения материалов, обработанного групповым способом в каталогах библиотеки.

Примеры отражения в систематическом каталоге,
отдел «Строительное дело».

- | | |
|-----------|---|
| Пример 1. | -----
<u>III.³ Строительные работы</u>
Темники по изобретательству,
описание рацпредложений.
1953.
Требования на эти издания направляйте
в Сектор групповой обработки. |
| Пример 2. | -----
<u>III. Строительные работы</u>
Издания по обмену опытом
строителей.
1953.
Требования на эти издания направляйте
в Сектор групповой обработки. |
| Пример 3. | -----
<u>III. Строительные работы</u>
Учебно-методические материалы
по техническому обучению рабочих.
1953.
Требования на эти издания направляйте
в Сектор групповой обработки. |
| Пример 4. | -----
<u>III. Строительные работы</u>
Инструкция и памятки по технике |

² Подобное изложение принципов групповой обработки помещено в «Опыте работы Государственной Публичной библиотеки имени М. Е. Салтыкова-Щедрина» (1953. Т. 4).

³ III – условное обозначение шифра группы.

безопасности.

1953.

Требования на эти издания направляйте
в Сектор групповой обработки.

Таким образом, в каждом разделе систематического каталога, наравне с книжными изданиями будет включен и материал, разработанный групповым способом.

В алфавитном каталоге технические издания фонда групповой обработки представлены только справочной карточкой на ряд изданий.

Примеры отражения в алфавитном каталоге:

Пример 1. Гр. Темники по изобретательству
Требования на эти издания направляйте
в Сектор групповой обработки.

Пример 2. Гр. Обмен опытом. Издания
типа информационных листков
и плакатно-листовой материал
Требования на эти издания направляйте
в Сектор групповой обработки.

Пример 3. Гр. Программы по техминимуму
и техническому обучению рабочих
Требования на эти издания направляйте
в Сектор групповой обработки.

На справочных карточках алфавитного каталога шифр полностью не может быть указан, так как темники по изобретательству, издания по обмену опытом и технике безопасности встречаются в ряде отделов. Поэтому мы проставляем на карточке только часть шифра – условное обозначение принадлежности этого материала к фонду групповой обработки – «Гр.»

Ведущей группой среди технической литературы, поступающей в групповую обработку, являются издания по обмену опытом. Библиотека должна раскрыть перед читателем содержание этих актуальных изданий, а также быстро найти затребованный материал. Ввиду того, что листки по обмену опытом издаются отдельными учреждениями или предприятиями, т. е. являются узковедомственными изданиями, они могут быть мало известны широким кругам читателей. Часто заглавие издания мало что говорит читателю, например: «Обмен опытом в легкой промышленности». Это очень широкое название, так как легкая промышленность велика и в ней разрабатываются различные темы. Кроме того, отдельные выпуски продолжающегося издания могут освещать вопросы, не имеющие прямого отношения к основной теме всего издания в целом. Например: «Обмен опытом в пищевой промышленности» № 6 за 1952 г. содержит описания делительного приспособления к фрезерному станку, а № 39

того же издания – описание приспособления для нарезки конической шестерни. Оба эти приспособления применяются в машиностроении и читатель, возможно, не догадается искать их в обмене опытом пищевой промышленности.

Во всех этих случаях нам приходят на помощь вспомогательные картотеки. Время, затраченное на их составление, вполне окупается экономией при выполнении читательских требований. С 1950 г., т. е. со времени передачи в групповую обработку ряда продолжающихся изданий (листки), мы расписываем содержание 6 листков, пользующихся наибольшим спросом: 1) обмен опытом в станкостроении; 2) стахановский листок Ленинградского Дома научно-технической пропаганды; 3) информационно-технический листок Ленинградского Дома научно-технической пропаганды; 4) стахановский листок Латвийского республиканского Дома науки и техники; 5) обмен опытом в пищевой промышленности и 6) обмен опытом в легкой промышленности.

На карточках указывается название статей, название листка, номер листка и год.

Примеры описания для вспомогательной картотеки:

Пример 1. III. Безалмазная правка шлифовальных
кругов.
Стахановский листок
ЛДНТП № 16/102/-50

Пример 2. III. Изготовление литьевых форм
и пресформ электроискровым
способом.
Инф. техн. Листок ЛДНТП
№ 11/469/-53

В случае, если выпуск содержит несколько статей, на каждую мы пишем карточку.

Пример карточки на вторую статью:

Пример 1. III. Ареометр для определения
плотности раствора соли.
Обмен опытом в пищевой
промышленности № ... г...
от 2
ст

Карточки на расписанные статьи включаются в систематическую читательскую картотеку «В помощь техническому прогрессу», в которой материал, обработанный групповым способом, отражается наравне с книжными изданиями. Картотека «В помощь техническому прогрессу» выставлена для всеобщего пользования в Общем читальном зале библиотеки. Кроме того, для служебного пользования составляется алфавитный указатель статей.

Конечно, нет необходимости расписывать все то бесконечное множество листков по обмену опытом, которое поступает в библиотеку. Однако было бы целесообразно проводить эту работу с наиболее актуальными изданиями, например: обмен опытом в машиностроении, в энергетике, в строительном деле, – а также, может быть, применено выборочное расписание по темам, т. е. из каждого листка брать только статьи по определенному вопросу, например все, что касается скоростного резания металла.

Для работы с продолжающимися и нумерованными технологическими изданиями, к которым относится большинство листков по обмену опытом, ведется еще одна вспомогательная картотека. При группировке по содержанию не выявляется наименование организации (коллективный автор), издающей данное периодическое или нумерованное издание, читатель же может запросить материал и под коллективом-издателем. На этот случай составляется алфавитная картотека наименований учреждений, издания которых поступают в групповую обработку. Описание составляется самое краткое:

Пример 1. Ш. «Орграс», трест. Москва
Информационное письмо

Пример 2. Ш. Ленинградский Дом научно-технической пропаганды
Стахановский листок

Следующим видом указателя, которым мы пользуемся в нашей практике, является именная картотека новаторов производства, материал о которых поступает в групповую обработку. На карточках выписываются фамилии, краткие данные о работе данного лица и шифр группы, где хранится материал.

Пример 1. Ш. Григорова, В. Ф. Станочница
Инициатор соревнования
за экономию металла путем
правильного раскроя...

Пример 2. Ш. Дульчевский, Д. А. Инженер
Лауреат Сталинской премии
Премия присуждена за разработку
новых методов сварки.

Карточки располагаются в алфавитном порядке. Наличие именного указателя создает возможность быстро дать ответ о наличии материала, не прибегая к просмотру изданий на полках. Этим же указателем можно пользоваться при подборе материала для выставок.

В секторе ведется еще одна маленькая картотека, которая нужна только для внутренней работы и особенно при выполнении читательских требований. Мы называем ее «картотекой профессий». Большинство технических инструк-

ций, инструкций по технике безопасности, программ по техминимуму содержат в заглавиях название очень узких технических специальностей, например: «Инструкция по технике безопасности для корнюрщика» или «Программа по техминимуму для стрейнеристов» и т. п. В процессе обработки нетрудно определить, к какому виду промышленности относится та или иная профессия. Когда же получен читательский запрос, часто приходится прибегать к справочникам, так как по требованию трудно решить этот вопрос. Мы взяли за правило составлять при прохождении подобных изданий очень краткую справочную карточку.

Пример 1.

Корнюрщик.

см.

Коксохимическая
 промышленность

Пример 2.

Стрейнерист.

см.

Резиновая промышленность

Всеми перечисленными картотеками исчерпывается дополнительный справочный аппарат на технические издания, обработанные групповым способом, введенным с 1950 г. Из имеющихся четырех картотек пока только одна доведена до непосредственного пользования читателя, но и это уже дало результаты. За истекший период наблюдается определенный рост читательских запросов на технические издания из фонда групповой обработки. В цифрах это выражается следующим образом:

1951 г. – 93 требования

1952 г. – 476 требований

1-е полугодие 1953 г. – 451 требование.

Анализируя же читательские требования, можно отметить, что очень возрос спрос на те информационные листки, которые мы стали расписывать и широко пропагандировать через картотеку «В помощь техническому прогрессу».

Ввиду того, что фонд групповой обработки мало знаком читателю, очень полезно информировать читателя через выставки и специальные плакаты. В нашей практике новые поступления фонда групповой обработки систематически выставляются в специальной витрине читального зала, отведенной для этого материала. Разработан информационный плакат с перечислением основных видов изданий, поступающих в групповую обработку, и с указанием, куда надо направлять требования на эти издания.

Сознавая всю важность широкого распространения и внедрения в практику передового опыта и достижений новаторов и стахановцев производства, мы продолжаем работать над новыми методами пропаганды технической литературы, поступающей в групповую обработку, стараясь сочетать дешевизну и простоту обработки с быстрым и своевременным продвижением материала к читателю.

Томашевская Н. Г. Опыт работы с технологическими изданиями, поступающими в групповую обработку // Опыт работы / ГПБ. – 1954. – Вып. 6. – С. 95–107.